

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ для вагонных весов

ООО ШЕНК Процесс Украина
03040 Киев, ул. Васильковская, 1
тел. (044) 490 26 96
факс (044) 490 26 97
E-mail: pua@schenckprocess.com.ua
http://www.schenckprocess.com.ua

ЗАКАЗЧИК

Предприятие _____

Адрес _____

Ответственный _____

Тел./факс _____

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Взвешивание

в статике в движении

Является ли взвешивание коммерческим

да

Наибольший предел взвешивания НПВ

120т 150т другой:

Взвешиваются ли грузы в цистернах?

да тип груза:

Будут ли весы использоваться для загрузки вагонов?

да

МЕСТО УСТАНОВКИ

В пределах 40м перед и позади весов

рельсы ровные (без наклона)

да

рельсы прямые (без поворотов)

да

рельсы без стрелок

да

В пределах длины состава перед и за весами

рельсы ровные (без наклона)

да

рельсы прямые (без поворотов)

да

рельсы без стрелок

да

Расстояние от весов до помещения оператора

м

Ширина колеи

1520 мм другая: мм

Тип рельс

P50 P65 другой:

Максимальный уровень грунтовых вод

мм

Будут ли находиться весы во взрывоопасной зоне?

да класс зоны:

Наличие агрессивной химической среды

да тип химиката:

СОСТАВЫ И ВАГОНЫ

Максимальный вес вагонов (брутто)

т

Тип локомотива

Тип: Вес: т

Максимальное количество вагонов в составе

шт.

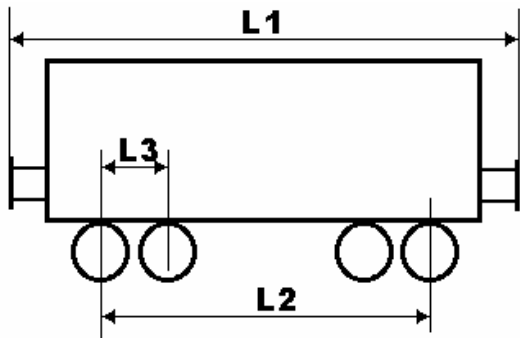
Будут ли взвешиваться составы с разными типами вагонов?

да

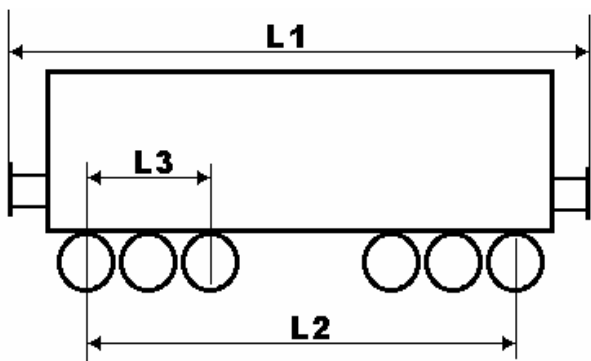
**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ
для вагонных весов**

ООО ШЕНК Процесс Украина
03040 Киев, ул. Васильковская, 1
тел. (044) 490 26 96
факс (044) 490 26 97
E-mail: pua@schenckprocess.com.ua
<http://www.schenckprocess.com.ua>

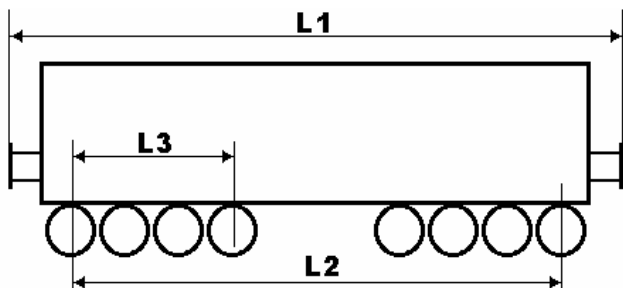
ТИПЫ И РАЗМЕРЫ ВАГОНОВ



ТИП	L1	L2	L3



ТИП	L1	L2	L3



ТИП	L1	L2	L3